

# Guida rapida all'installazione

## BMS Parallel Box-II

III

## Prerequisiti per l'installazione

Assicurarsi che il luogo di installazione soddisfi le seguenti condizioni:

- L'edificio sia progettato per resistere ai terremoti
- La posizione sia lontana dal mare per evitare la salsedine e l'umidità, oltre 0,62 miglia/997,79 metri
- Il pavimento sia piatto e piano
- Non ci siano materiali infiammabili o esplosivi, ad una distanza minima di 3 ft/0,91 m
- L'ambiente sia ombreggiato e fresco, lontano dal calore e dalla luce diretta del sole
- La temperatura e l'umidità rimangano costanti
- La presenza di polvere e sporcizia sul posto sia minima
- Non siano presenti gas corrosivi, tra cui ammoniaci e vapori acidi
- Durante le fasi di carica e scarica, la temperatura ambiente sia compresa tra 32°F/0°C e 113°F/45°C

In pratica, i requisiti per l'installazione delle batterie possono essere diversi a causa dell'ambiente e della posizione. In questo caso, è necessario seguire i requisiti specifici delle leggi e degli standard locali.

### Nota!

Il modulo batterie dell'azienda ha un grado di protezione IP55 e può quindi essere installato sia all'esterno che all'interno. Tuttavia, se installato all'esterno, il pacco batterie non deve essere esposto alla luce solare diretta e all'umidità.

### Nota!

Se la temperatura ambiente supera l'intervallo di funzionamento, il pacco batterie si arresta per proteggersi. L'intervallo di temperatura ottimale per il funzionamento è da 59°F/15°C a 86°F/30°C. La frequente esposizione a temperature rigide può deteriorarne le prestazioni e la durata.

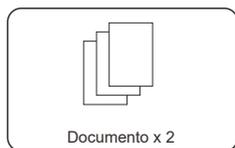
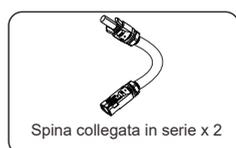
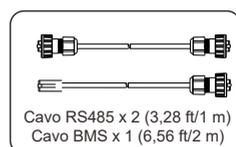
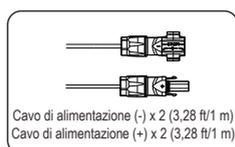
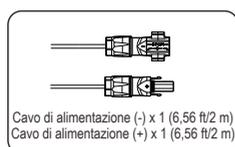
### Nota!

Per la prima installazione, l'intervallo tra le date di produzione dei moduli batterie non deve superare i 3 mesi.

I

## Packing List (BMS Parallel Box-II)

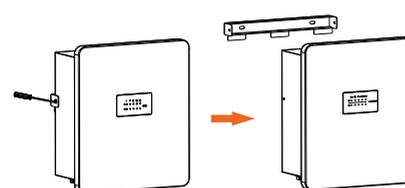
Nota: La Guida rapida all'installazione descrive brevemente le fasi di installazione necessarie. In caso di domande, consultare il Manuale di installazione per informazioni più dettagliate.



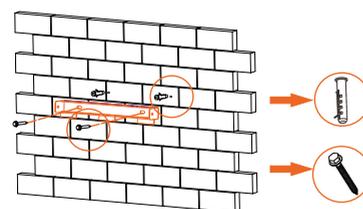
IV

## Installazione delle batterie

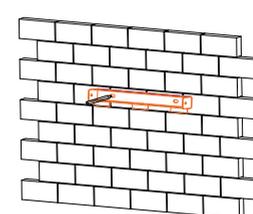
La staffa deve essere tolta dalla scatola.



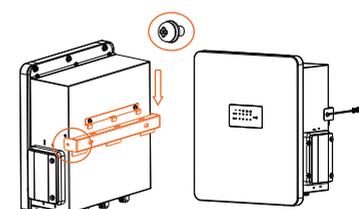
Inserire i tubi di espansione nella parete; quindi fissare la staffa a parete ai tubi di espansione con viti ST6.0 \*L55



- Praticare due fori con il trapano (ø 0,39 pollici/10 mm)
- Profondità: almeno 3,15 pollici/80,00 mm

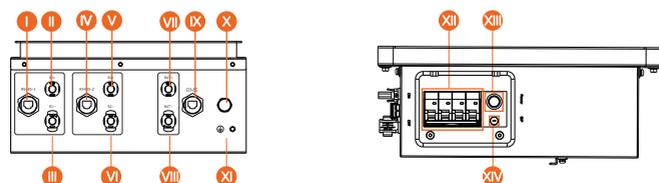


- Fissare la scatola alla staffa con viti M4.



II

## Terminali del BMS Parallel Box-II



Oggetto	Marcatura	Descrizione
I	RS485-1	Comunicazione del modulo batterie del gruppo 1
II	B1+	Connettore B1+ della scatola al + del modulo batterie del gruppo 1
III	B1-	Connettore B1- della scatola al - del modulo batterie del gruppo 1
IV	RS485-2	Comunicazione del modulo batterie del gruppo 2
V	B2+	Connettore B2+ della scatola al + del modulo batterie del gruppo 2
VI	B2-	Connettore B2- della scatola al - del modulo batterie del gruppo 2
VII	BAT+	Connettore BAT+ della scatola a BAT+ dell'inverter
VIII	BAT-	Connettore BAT- della scatola a BAT- dell'inverter
IX	BMS	Connettore BMS della scatola a BMS dell'inverter
X	/	Valvola dell'aria
XI	⊕	Terra
XII	ON/OFF	Pulsante di alimentazione
XIII	ALIMENTAZIONE	Interruttore automatico
XIV	DIP	DIP switch

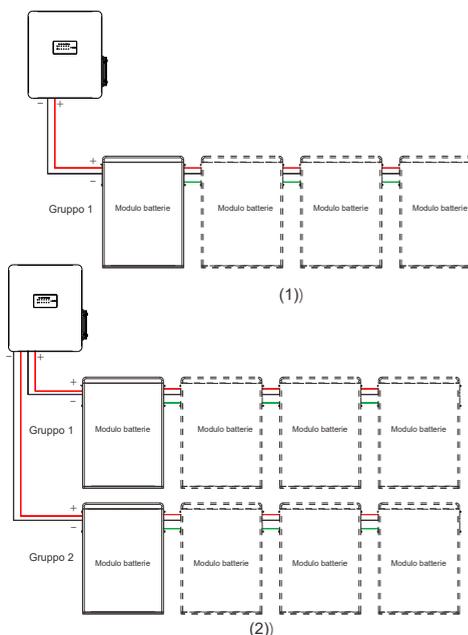
V

## Panoramica dell'installazione

La distanza di installazione consigliata tra la scatola e il gruppo batterie (compresi gruppo 1 e gruppo 2) è 11,81-23,62 pollici/300-600 mm e la distanza tra i moduli è 9,84 pollici/250,00 mm.

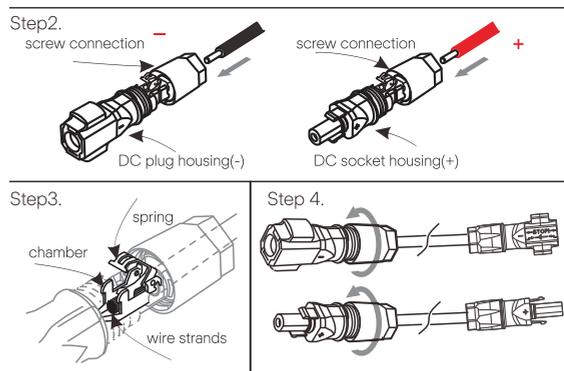
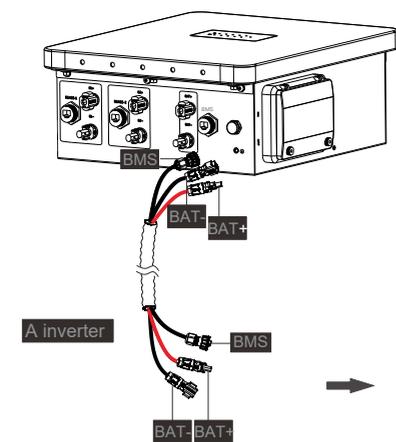
### Nota!

- Se le batterie non sono state utilizzate per più di 9 mesi, devono essere caricate ogni volta ad almeno un livello di carica del 50%.
- Se una batteria viene sostituita o aggiunta per espandere la capacità, il livello di carica di ogni batteria deve essere coerente. La differenza massima nel livello di carica deve essere  $\pm 5\%$ .
- Se gli utenti desiderano aumentare la capacità del sistema di batterie, assicurarsi che il livello di carica della capacità del sistema esistente sia pari a circa il 40%. La data di produzione della nuova batteria non deve essere superiore a 6 mesi; in caso di superamento dei 6 mesi, caricare la nuova batteria a circa il 40%.
- Prima dell'installazione, accertarsi che la parete possa



Da scatola a inverter:  
da BAT+ a BAT+;  
da BAT- a BAT-;  
da BMS a BMS

- Fase 1. Spelare il cavo (A/B: 6,56 ft/2 m) fino a 0,59 in/15 mm.  
Fase 2. Inserire il cavo spelato fino all'arresto (il cavo negativo per la spina CC (-) e il cavo positivo per la presa CC (+) sono sotto tensione). Tenere l'alloggiamento sul collegamento a vite.  
Fase 3. Premere il terminale a molla finché non scatta in posizione (dovrebbero vedersi i fili sottili nella camera).  
Fase 4. Serrare il collegamento a vite (coppia di serraggio: 2,0±0,2 Nm)



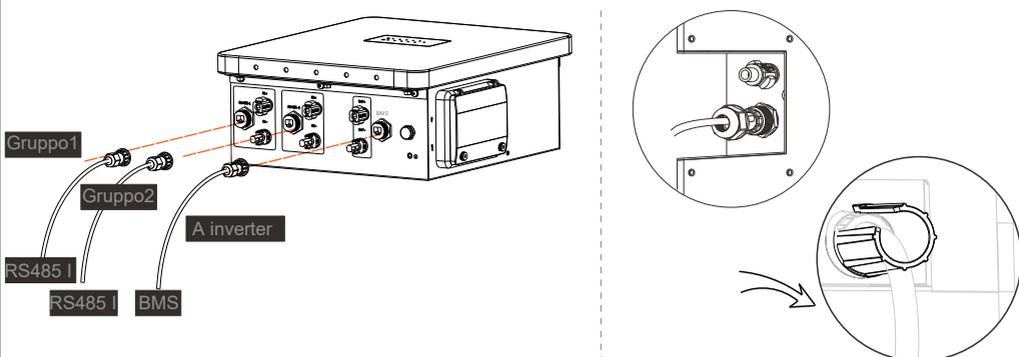
Per Scatola:

Inserire un'estremità del cavo di comunicazione BMS senza dado del cavo direttamente alla porta BMS dell'inverter. Montare il pressacavo e serrare il tappo del cavo.

Per i moduli batterie:

Collegare il sistema di comunicazione RS485 II sul lato destro a RS485 I del modulo batterie successivo sul lato sinistro

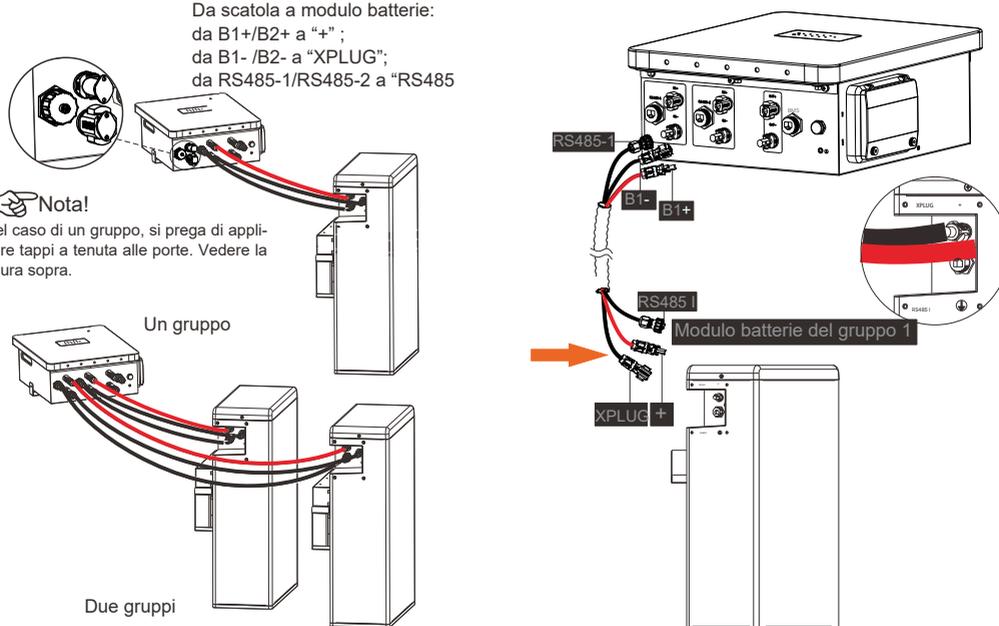
Nota: il connettore RS485 è dotato di un coperchio di protezione. Svitare il coperchio e collegare un'estremità del cavo di comunicazione RS485 al connettore RS485. Serrare il dado di plastica fissato sul cavo con una chiave a cricchetto.



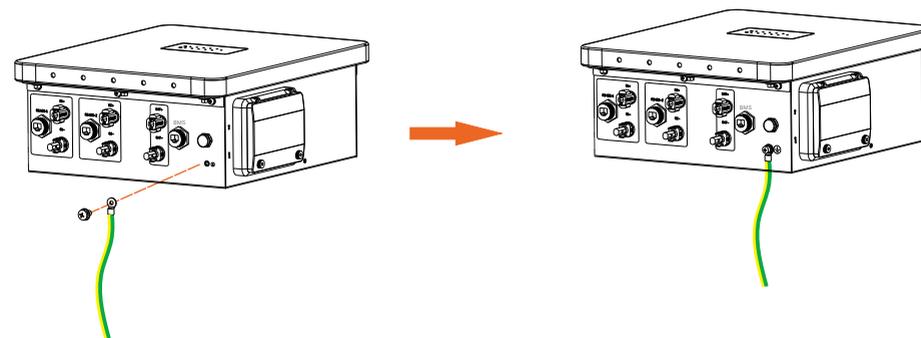
Da scatola a modulo batterie:  
da B1+/B2+ a "+";  
da B1- /B2- a "XPLUG";  
da RS485-1/RS485-2 a "RS485

Nota!

Nel caso di un gruppo, si prega di applicare tappi a tenuta alle porte. Vedere la figura sopra.



Il punto del terminale per il collegamento terra è indicato di seguito (coppia: 1,5 Nm):

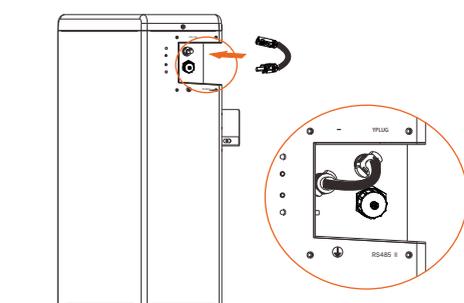
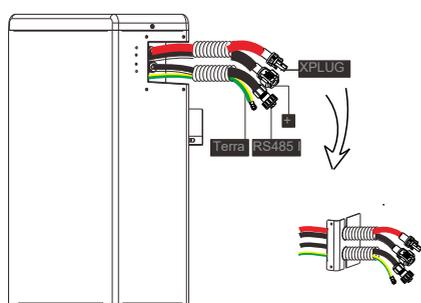


Nota!

Il collegamento a terra è obbligatorio!

Da modulo batterie a modulo batterie (Far passare i cavi attraverso il condotto):

1. "YPLUG" sul lato destro di HV11550 fino a "XPLUG" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
2. "-" sul lato destro dell'HV11550 fino a "+" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
3. "RS485 I" sul lato destro dell'HV11550 fino a "RS485 II" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
4. Le altre batterie sono collegate allo stesso modo.
5. Inserire il collegamento in serie a "-" e "YPLUG" sul lato destro dell'ultimo modulo batterie per realizzare un circuito completo.

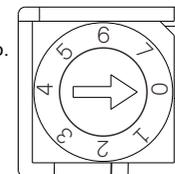


Nota!

Non dimenticare di applicare un tappo a tenuta alla porta dopo aver completato il cablaggio. Vedere la figura sopra.

Dopo aver installato tutti i moduli batterie, seguire queste fasi per avviare la scatola:

- 1) Configurare il DIP sul numero corrispondente in base al numero di moduli batterie installati;
- 2) Togliere il pannello di copertura della scatola;
- 3) Portare l'interruttore automatico su "ON";
- 4) Premere il pulsante POWER per avviare la scatola;
- 5) Rimontare il pannello di copertura sulla scatola;
- 6) Attivare l'interruttore CA dell'inverter;
- 7) Dopo aver avviato la scatola, verificare che il tappo a tenuta sia nuovamente chiuso.



Configurazione attivata dall'inverter:

- 0- Abbinamento di un solo gruppo batterie (gruppo 1 o gruppo 2)
- 1- Abbinamento di entrambi i gruppi batterie (gruppo 1 e gruppo 2)

Attenzione!

Se il DIP switch è 1, il numero di batterie in questi due gruppi deve essere lo stesso.

Nota!

Per regolare il DIP switch, gli utenti devono preparare un piccolo cacciavite a testa piatta.

